

ZW-301E



Le circuit de contrôle principal utilise le programme développé en interne, avec un écran digital et contrôlé par un transcodeur. Elle est équipée de notre excellente interface, qui opère directement et de façon pratique. La capacité et la longueur du paquet sont contrôlées par deux convertisseurs de fréquences qui permettent un ajustage précis. La machine peut être synchronisée à la ligne de production. Une photocellule ajuste la longueur du paquet. Il n'est pas nécessaire de faire des ajustements manuels après le réglage. Le contrôle de la température est indépendant pour chaque soudure ce qui permet d'avoir des soudures nettes et claires avec plusieurs variétés de films d'emballage. La machine peut être équipée selon les désirs du client, d'un dateur et d'une option qui évite que l'emballage ne brûle lors de l'arrêt de la machine.

DOMAINES D'APPLICATION : Idéale pour le conditionnement des aliments congelés tels les glaces, les esquimaux et autres objets réguliers solides

Specifications Techniques

Dimensions du paquet	Longueur 115~280 largeur 30~120 hauteur 10~50
Vitesse de la machine	35~180 paquets/min.
Puissance totale	4,45 kW
Poids de la machine	800 Kg
Dimensions de la machine (mm)	Longueur 4300 largeur 950 hauteur 1600
Puissance des moteurs	0,95 kW
Puissance chauffage	2,1 kW
Largeur de film (laize)	90~350 mm
Matériaux des emballages	OPP, PE, PVC, OPP/PPP, PT/PE, KOP/PPP
Pression de soudure	15 (Newton/mm ²)
Tolérance	≥ 97%
Bruit	≤ 78db
Courant demandé	220 V 50Hz